
L'RP OCEAN ELEVEN sistema bicomponente epossidico ad alta viscosità, autolivellante, molto trasparente e brillante. Totalmente impermeabile all'acqua, vapori, oli lubrificanti e combustibili.
Il prodotto finale perfettamente indurito può essere verniciato con vernici a smalto, previa leggera carteggiatura.

Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP Ocean Eleven:

Ottime capacità di resistenza chimica e di durata nel tempo

Bassissimo odore

Solvent free

VOC free

Alta resistenza alla carbonatazione

Temperatura di applicazione minima di 15°C

Temperatura di esercizio continuo 100°

Resistenza agli shock termici -30+120

Resistenza agli acidi e alcali - Ottima

Resistenza ai solventi (Acetone) Molto buona

Applicazioni principali del prodotto:

Fluid Art

Colate autolivellanti

Rivestimenti artistici

Trattamento finale lucidante di quadri o piastrelle

Rapporto di miscelazione

Parti in peso

Resina 100

Indurente 50

Caratteristiche tecniche del sistema RP 300

Alta viscosità dinamica Cps 10000-20000 parte A 200-500 parte B

Peso specifico g/ml 1,14

Durezza Shore D 85 (dopo 7 gg)

Pot life (150g massa) 10-15 min. in base alla temperatura ambientale

Colore **Trasparente pigmentabile**

Tempo di indurimento apparente 20 minuti.

Indurimento completo 48 ore

Per spessori molto sottili il tempo di polimerizzazione completa
si allungherà fino a 7 gg in base alle temperature ambientali

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un
periodo massimo di mesi 12.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.
Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di
vendita.

Note: I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife
e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non
costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono
al nostro controllo. L'utilizzatore ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare
l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.